

O B A V E Š T E N J E

Drugi kolokvijum iz predmeta **STRATEGIJSKI MENADŽMENT LOGISTIKE** biće održan u sredu, 24.05.2017. godine, od 14 časova, po sledećem rasporedu:

- kod **prof. dr Nade Barac** u sali 1 (studenti druge godine);
- kod **prof. dr Gorana Milovanovića** u sali 1 (studenti treće godine i studenti četvrte godine po starom programu);
- kod **doc. dr Aleksandre Anđelković** u sali 3 (studenti četvrte godine).

Predmetni nastavnici